



NEOLITH®
GALLERY

Cover / Portada

**NEOLITH HEADQUARTERS
CASTELLÓN (SPAIN)**

Flooring, Wall Cladding & Ceiling:
Mar del Plata Slate 6mm
Designed by: Giuliana Barandiarán
Image: Dámaso Pérez Fototec

**PRIVATE RESIDENCE
LAKE HURON (CANADA)**

Ceiling: Strata Argentum Riverwashed 6mm+
Designed by: Saota & Matter Architectural Studio
Builder: MCI Design Build
Subcontractor's Project Manager (Interior tiles):
Robert Geerts, Bernardo Group Ltd.
Interior Tile Manufacturing Subcontractor:
David Waugh, Ontario Panelization.
Stone Artist: Eva Chylinski
Image: Adam Letch Foto



Neolith[®], a Carbon Neutral Company

The market-leading surfacing brand is now carbon neutral. By compensating its carbon footprint, Neolith[®] stopped releasing gate-to-gate CO2 emissions in 2019.

One of the most sustainable and environmentally-friendly materials on the Market

To attain the highly-prized carbon neutral status Neolith[®] followed the internationally recognized Greenhouse Gas Protocol (GHG) and implemented a dynamic, innovation-led sustainability strategy coupled with tactical, high value carbonoff-setting.

These measures have led to carbon neutrality across the entire business, significantly seeing the brand receiving 100% of its electricity in the year 2019 from renewable energy sources. This means no less than 7,690 tons of CO2 emissions have been removed. (*the 2019 electricity mix published by the Spanish Ministry for the Ecological Transition calculator was used for this calculation).

On the other hand, 90% of the waste generated by Neolith[®] is recycled and given a second life either with company operations or through authorized 3rd party players which goes to prove the brand's solid commitment to a circular economy.

Neolith[®] surfaces also embody these principles, with up to 48% of the weight of each slab produced from recycled material.

Plant machinery has been upgraded to improve energy efficiency, particularly the 3rd line's furnace which has benefitted from the installation of an O2 and pressure control system, significantly reducing the amount of gas consumed. This is complemented by a 40% reduction of forklift truck diesel consumption and a 20% decrease in hazardous waste.

A policy has also been implemented to reduce the quantity of disposable plastic which is a small measure yet leads to major progress in reaching carbon neutrality.

Neolith[®] bases its business practices on sustainability and environmental respect.

All these measures directly meet GHG's reduction objectives, which include: direct emissions company activity (e.g. natural gas, gasoil used in forklifts, cars in property), emissions from electricity used and other indirect emissions, generated from other day to day company activity.

Our Commitment and Results in 2019

90% of all waste generated is recycled.

48% UP TO of the weight of each slab comes from recycled materials.

7.690 tons of CO2 are no longer being released.

↓40% of our consumption of forklift truck diesel fuel.

↓20% of hazardous waste generated.

Neolith[®], una compañía Carbon Neutral

La marca líder de superficies ahora es “carbon neutral”. En 2019, Neolith[®] mediante la compensación de huella de carbono, no generó emisiones de CO2 de puerta a puerta (gate-to-gate).

Uno de los materiales más sostenibles y ecológicos del mercado

Para alcanzar el codiciado reconocimiento de producto “carbon neutral”, Neolith[®] ha seguido el estándar GHG Protocol, reconocido internacionalmente; y ha puesto en marcha una estrategia de sostenibilidad, dinámica y orientada a la innovación, a la que se suma una compensación de las emisiones de carbono estratégica y de gran valor.

Estas medidas han logrado la neutralidad en carbono de toda la actividad de la empresa, donde destaca especialmente el hecho de que el 100% de la electricidad que consume en el año 2019 procede de fuentes de energía renovable. Esto significa que han dejado de emitirse nada menos que 7.690 toneladas de CO2. (*se ha utilizado para su cálculo, el mix eléctrico de 2019 publicado en la calculadora del Ministerio de Transición Ecológica).

Por otro lado, el 90% de los residuos generados por Neolith[®] se reciclan, dándoles una segunda vida, ya sea en las operaciones de la empresa o a través de terceros autorizados; demostrando el sólido compromiso de la marca con la economía circular.

Las superficies de Neolith[®] también reflejan estos principios, ya que hasta un 48% del peso de la tabla se obtiene a partir de materiales reciclados.

También se han realizado mejoras en la maquinaria de la planta para incrementar la eficiencia energética, particularmente en el horno de la tercera línea, donde se ha instalado un sistema de control de O2 y presión que reduce considerablemente el consumo de gas. A esto se suma una reducción del 40% del consumo de gasóleo en carretillas elevadoras, así como una disminución del 20% de los residuos peligrosos generados.

También se ha aplicado una política para reducir la cantidad de plástico de un solo uso, una pequeña medida que supone un gran avance de cara a la neutralidad en carbono.

Neolith[®] fundamenta sus prácticas empresariales en la sostenibilidad y el respeto por el medio ambiente.

Todas estas medidas se corresponden de forma directa con los objetivos de reducción de las emisiones del GHG Protocol, que incluyen las emisiones directas de las actividades de la empresa (por ejemplo, el gas natural, el gasóleo utilizado en las carretillas elevadoras, los vehículos de su propiedad), las emisiones asociadas a la electricidad adquirida por la empresa, y otras emisiones indirectas generadas por la actividad de la empresa a diario.

Nuestro Compromiso y Resultados en 2019

90% de los residuos generados se reciclan

48% HASTA UN del peso de la tabla se obtiene de materiales reciclados

7.690 toneladas de CO2 se han dejado de emitir

↓40% el consumo de gasóleo en carretillas elevadoras

↓20% los residuos peligrosos generados

“What would life be, without the courage of trying something new?”

Vincent Van Gogh

Neolith: the stone, the brand, the legend, the future.

Founded in 2009, Neolith, the market-leading brand of Sintered Stone is a revolutionary product which has become a material of choice for architects, designers, specifiers and fabricators.

This pioneering material can be specified for the most demanding interior and exterior building projects. Combining high-definition detailed decoration with high-performance qualities, Neolith offers the triple reassurance of strength, beauty and longevity.

What is a Sintered Stone?

Sintered Stone is a 100% natural material based on granite minerals, glass minerals and natural oxides:

1. Granite Materials: Quartz and feldspar, giving hardness and strength to the surface.
2. Glass minerals and silica, which ensures chemical stability.
3. Natural oxides, which deliver chromatic properties.

How is Sintered Stone produced?

Neolith is produced using the very latest in sintering technology, replicating the thousands of years' process by which natural stone is formed in a matter of hours.

The raw materials which form the slab are first subjected to extremely high pressure, going through a pressing machine where a weight of 400 bars is applied. In the second phase of the process, the slab goes through a kiln where temperatures reach more than 1200°C (2200°F).

This process of ultra-compaction creates full-body surfaces with unique technical features.

Decoration: Neolith has always been at the forefront of sustainable approaches within all of its manufacturing processes. A 100% natural composition requires an equally ecological production method.

Building on our pioneering Neolith Digital Design (NDD), we have aimed to incorporate organic practice into the way we print our slabs.

Hydro-NDD 2.0 takes our technology to the next level. Using a water-based ink, as opposed to the industry standard solvent base, we have succeeded in offering a sustainable surface which never compromises on the quality expected from Neolith Sintered Stone. All our slabs maintain the same definition and detail of pattern and design.

Performance: Tried, tested and trusted, Neolith's combination of realism, high performance and versatile formats make it a go-to material for architects, designers, specifiers and fabricators.

Applications: Neolith is the optimum surfacing material for both indoor and outdoor applications. From a skyscraper façade to a kitchen worktop, Neolith's physical and mechanical characteristics deliver ultimate performance, unmatched beauty and long-term value.

Neolith represents 10 years of selecting the very best materials, processes and people. It has been an exciting journey in which we have founded a brand which continually pushes the boundaries and highlights the potential of Sintered Stone.

“¿Qué sería de la vida, si no tuviéramos el valor de intentar algo nuevo?”

Vincent Van Gogh

Neolith: la piedra, la marca, la leyenda, el futuro.

Fundada en 2009, Neolith, la marca líder de Piedra Sinterizada, es un producto revolucionario que se ha convertido en un material de elección para arquitectos, diseñadores, especificadores y fabricantes. Este material pionero se puede especificar para los proyectos de construcción de interiores y exteriores más exigentes. Al combinar una decoración de alta definición con cualidades de alto rendimiento, Neolith ofrece la triple garantía de fortaleza, belleza y longevidad.

¿Qué es una Piedra Sinterizada?

La piedra sinterizada es un material 100% natural a base de minerales provenientes de granito, minerales de vidrio y óxidos naturales:

1. Materiales de granito: Cuarzo y feldespato, que confieren dureza y resistencia a la superficie.
2. Minerales de vidrio y sílice, lo que garantiza la estabilidad química.
3. Óxidos naturales, que entregan propiedades cromáticas.

¿Cómo se produce la Piedra Sinterizada?

Neolith se produce utilizando lo último en tecnología de sinterización, replicando el proceso de miles de años mediante el cual se forma la piedra natural en cuestión de horas.

Las materias primas que forman las tablas se someten primero a una presión extremadamente alta, pasando por una máquina de prensado donde se aplica un peso de 400 bares. En la segunda fase del proceso, la tabla pasa por un horno donde las temperaturas alcanzan más de 1200°C (2200°F).

Este proceso de ultra-compactación crea superficies full-body con características técnicas únicas.

Decoración: Neolith siempre ha estado a la vanguardia de los enfoques sostenibles en todos sus procesos de fabricación. Una composición 100% natural requiere un método de producción igualmente ecológico.

Basándonos en nuestro sistema pionero en el diseño digital (NDD), nos hemos propuesto incorporar la práctica orgánica en la forma en que decoramos nuestras tablas.

Hydro-NDD 2.0 lleva nuestra tecnología al siguiente nivel. Al utilizar una tinta a base de agua, a diferencia de la base solvente estándar de la industria, hemos logrado ofrecer una superficie sostenible que nunca compromete la calidad esperada de la piedra sinterizada Neolith. Todas nuestras tablas mantienen la misma definición y detalle de patrón y diseño.

Rendimiento: Probada, ensayada y fiable, la combinación de realismo, alto rendimiento y versatilidad de formatos de Neolith lo convierten en un material para arquitectos, diseñadores, especificadores y fabricantes.

Aplicaciones: Neolith es la superficie óptima para aplicaciones tanto en interiores como en exteriores. Desde la fachada de un rascacielos hasta la encimera de la cocina, las características físicas y mecánicas de Neolith brindan el máximo rendimiento, una belleza inigualable y un valor a largo plazo.

Neolith representa 10 años de selección de los mejores materiales, procesos y personas. Ha sido un viaje emocionante en el que hemos fundado una marca que continuamente empuja los límites y resalta el potencial de la Piedra Sinterizada.

Why Neolith is not ceramics?

¿Por qué Neolith no es cerámica?

The difference between Neolith and traditional ceramics can be easily registered by comparing each surfaces' characteristics.

Although traditional ceramics share some similar properties, none possess the performance qualities of Neolith, which combines stain, scratch, chemical and heat resistance in one single material.

Furthermore, the raw minerals used in the production of Neolith are far finer and purer, guaranteeing a more uniform structure than found in traditional ceramics.

The machinery used to process these raw materials is unique, designed specifically for manufacturing Neolith. Fitted with state of the art equipment utilising the latest technology, the production line ensures Sintered Stone of the very highest quality.

The raw materials are pressed at a significantly higher pressure than found in ceramic production to obtain a denser, stronger final product.

Afterwards, the pressed materials are fired for almost two hours, substantially longer than traditional ceramics, which have much shorter firing cycles. These longer firing cycles create a product with a highly-resistant, non-absorbent surface.

These improvements in raw materials and production techniques result in Neolith, an enhanced surface with superior technical characteristics.

La diferencia entre el Neolith y la cerámica tradicional se puede observar fácilmente comparando las características de cada superficie.

Aunque las cerámicas tradicionales comparten algunas propiedades similares, ninguna posee las cualidades de rendimiento de Neolith, que combina resistencia a las manchas, al rayado, los químicos y el calor en un solo material.

Además, las materias primas utilizadas en la producción de Neolith son mucho más finas y puras, garantizando una estructura más uniforme que la que se encuentra en las cerámicas tradicionales.

La maquinaria utilizada para procesar estas materias primas es única, diseñada específicamente para la fabricación de Neolith. Equipada con equipos de vanguardia que utilizan la última tecnología, la línea de producción garantiza la piedra sinterizada de la más alta calidad.

Las materias primas son prensadas a una presión significativamente mayor que la encontrada en la producción de cerámica para obtener un producto final más denso y más fuerte.

A continuación, los materiales prensados se cuecen durante casi dos horas, sustancialmente más que las cerámicas tradicionales, que tienen ciclos de cocción mucho más cortos. Estos ciclos de cocción más largos crean un producto con una superficie altamente resistente y no absorbente.

Estas mejoras en las materias primas y en las técnicas de producción dan como resultado Neolith, una superficie mejorada con características técnicas superiores.

Technical Features

Características Técnicas

TECHNICAL FEATURES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	NEOLITH	NEOLITH Polished	Quartz Cuarzo	Laminates and Wood Laminados y madera	Solid Surfaces Superficies sintéticas	Natural Stones Piedras Naturales	Steel Acero
Hygienic / Higiénico	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Non porous / No poroso	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Suitable for use outdoors / Apto para su uso en exteriores	●●●	●●●	●	●	●●	●●	●●
Resistant to high temperatures / Resistente a las altas temperaturas	●●●	●●●	●●	●	●	●●	●●●
Resistant to staining / Resistente a las manchas	●●●	●●	●●	●●	●●	●	●●●
Resistant to detergents / Resistente a detergentes	●●●	●●	●●	●●	●	●	●
Resistance to chemicals / Resistente a los químicos	●●●	●●	●●	●	●●	●	●●
Resistance to thermal shock / Resistente al choque térmico	●●●	●●●	●●	●	●●	●●●	●●●
Resistance to freezing-defrosting / Resistente al congelado-descongelado	●●●	●●●	●●●	●	●	●●	●●●
Resistant to humidity / Resistente a la humedad	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Resistance to UV rays / Resistente a los rayos UV	●●●	●●●	●●	●	●	●●	●●●
Resistant to scratching and abrasion / Resistente al rayado y a la abrasión	●●●	●●	●●	●	●	●●	●
Easy to clean and maintain / Fácil mantenimiento	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●	●

Table comparing the properties of the most common materials used for Kitchen Countertops. / Cuadro comparativo entre materiales comunmente utilizados para encimeras de cocina.

-  **WATERPROOF / IMPERMEABLE**
Waterproof and resistant to liquids, with an absorption level of almost zero. Impermeable y resistente a líquidos, con un nivel de absorción próximo a cero.

 **RESISTANT TO SCRATCHES* / RESISTENTE AL RAYADO***
Its hard surface makes it resistant to scratches and abrasion. Resistente al rayado y a la abrasión gracias a la dureza de su superficie.

 **RESISTANT TO HIGH TEMPERATURES / RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS**
It does not burn in contact with fire nor does it emit smoke or toxic substances when subjected to high temperatures. No se quema en contacto con el fuego ni emite humo ni sustancias tóxicas al ser sometido a altas temperaturas.

 **EASY TO CLEAN** / FÁCIL DE LIMPIAR****
Resistant to any kind of chemical cleaning agent such as bleach or ammonia. Resistente a cualquier tipo de agente químico de limpieza.


 **SAFE FOR CONTACT WITH FOOD / SEGURO PARA EL CONTACTO CON ALIMENTOS**
It does not give off any harmful substances and is totally suitable for contact with food. NSF Certified. No desprende sustancias nocivas. Es totalmente apto para el contacto con los alimentos. Certificado NSF.

 **RESISTANT TO UV RAYS / RESISTENTE A RAYOS UV**
Being 100% natural, its colors do not fade away when being exposed to sun light or other extreme weather conditions. Siendo 100% natural, los colores no se desvirtúan cuando el material se expone al sol o a condiciones meteorológicas extremas.

 **100% NATURAL / 100% NATURAL**
It does not give off any substances that are harmful to the environment. No desprende ninguna sustancia nociva para el entorno.

 **RECYCLABLE / RECICLABLE**
Up to 52% of recycled content in every slab. 100% recyclable. Now two models available with the new 90R Technology by Neolith. Hasta un 52% de material reciclado en cada tabla. 100% reciclable. Ahora dos modelos disponibles con la nueva tecnología 90R by Neolith.

 **RESISTANT TO BENDING / RESISTENTE A LA FLEXIÓN**
It has a high shear rate, making it resistant to heavy loads and pressure. Módulo de rotura elevado. Resistente a altas cargas de presión y peso.

 **LIGHTWEIGHT / LIGERO**
Lighter than many cladding or interior surfaces, Neolith can be produced in varying degrees of thickness, including an ultra-thin 3mm depth. At 6mm it's used on skyscrapers, at 20mm it's an attractive kitchen island. Más ligero que muchos revestimientos o superficies interiores, Neolith se puede producir en diversos espesores, incluyendo uno ultrafino de 3 mm. El 6 mm es usado en rascacielos, los 20 mm se convierten en una isla de cocina atractiva.

 **ULTRA-HYGIENIC / ULTRAHIGIÉNICO**
Neolith®'s special composition makes it impervious to most chemical products, and can be disinfected with a wide range of powerful cleaning products. La composición especial de Neolith®, lo hace impermeable a la mayoría de los productos químicos, pudiendo ser desinfectado con una amplia gama de potentes productos limpiadores.

* Please, go to www.neolith.com for more information about Polished Finish.

* Por favor, consultar en www.neolith.com para más información sobre el acabado Pulido.

** Please, read on www.neolith.com the Cleaning Recommendations.

** Por favor, leer en www.neolith.com las Recomendaciones de Limpieza.





Green fact sheet

Hoja de factores ecológicos






Neolith's high-performance Sintered Stone for kitchen and bathroom countertops, flooring, interior wall, facades and cladding applications comes with an assortment of green benefits.

Neolith has a variety of qualities that make it ideal for the environmentally-conscious professional.

PRODUCT COMPOSITION

-  **100% Natural:** Made of clays, feldspar, silica and natural mineral oxides, Neolith will not emit toxic fumes into the environment when exposed to fire or extremely high temperatures.
-  **100% Recyclable:** Due to its natural composition, Neolith can be recycled and reduced to its aggregates. Up to 52% recycled content: Up to 52% of any Neolith slab is composed of recycled raw materials.
-  **Near-Zero Porosity:** With a porosity of less than 0.08 percent, Neolith is impervious to absorption, making it a hygienic product resistant to bacteria that can cause disease and trigger allergies.
-  **New Formulation 90R by Neolith®:** The ESSENTIALS series includes up to 90% recycled material in the composition of the Metropolitan and Sofia Cuprum 2021 models.





CERTIFICATIONS AND MEMBERSHIPS

-  **Greenguard Certification (formerly GREENGUARD Indoor Air Quality Certification):** Certifies that Neolith meets strict chemical emissions limits, contributing to a healthier interior.
-  **Greenguard Gold Certification (formerly known as GREENGUARD Children & Schools Certification):** Certifies that Neolith is safe indoors for sensitive individuals (such as children and the elderly) and ensures that the product is acceptable for use in environments such as schools and healthcare facilities.
-  **CE Certification (European Commission):** Confirms that Neolith meets European safety, health and environmental protection requirements.
-  **LEED Points Earner:** LEED, Leadership in Energy and Environmental Design, is a program that provides third-party verification of green buildings. Neolith satisfies safety prerequisites and earns points to help consumers achieve the desired level of certification for their home or commercial project.
-  **Member of the U.S. Green Building Council (USGBC):** The USGBC, the council that oversees LEED, allows advocates for green-building policies and practices to come together.

Neolith, Piedra Sinterizada de alto rendimiento para encimeras de cocina y baño, pavimento, revestimiento, fachadas y mobiliario, con numerosos beneficios ecológicos.

Neolith posee una gran variedad de cualidades sostenibles que lo convierten en el material ideal, por fomentar la conciencia ambiental de los profesionales que lo utilizan.

COMPOSICIÓN DE PRODUCTO

-  **100% Natural:** Realizado con arcillas, feldespato, sílice y óxidos minerales naturales, Neolith no emite gases tóxicos al medio ambiente cuando se expone al fuego o a temperaturas extremadamente altas.
-  **100% Recyclable:** Debido a su composición natural, Neolith puede ser reciclado. Hasta un 52% de contenido reciclado: hasta el 52% de cualquier tabla Neolith, está compuesta por materias primas recicladas.
-  **Porosidad cercana a 0:** con una porosidad de menos de 0.08%, Neolith es impermeable a la absorción, por lo que es un producto higiénico y resistente a las bacterias causantes de contraer enfermedades y provocar alergias.
-  **Nueva Formulación 90R by Neolith®:** La serie ESSENTIALS incluye hasta un 90% de material reciclado en la composición de los modelos Metropolitan y Sofia Cuprum 2021.

CERTIFICACIONES Y AFILIACIONES

-  **Certificación Greenguard (anteriormente GREENGUARD Indoor Air Quality Certification):** Certifica que Neolith cumple con los límites de emisiones químicas establecidos, lo que contribuye a un entorno ambiental más saludable.
-  **Certificación Greenguard Gold (anteriormente conocido como GREENGUARD Children & Schools Certification):** Certifica la preocupación de Neolith por mantener la seguridad de personas sensibles (como niños y ancianos) asegurando que el producto es apto para su uso en entornos como escuelas y centros de salud.
-  **Certificación CE (Comisión Europea):** Asegura que Neolith cumple con los requisitos de protección ambiental europea de seguridad y salud.
-  **LEED Points Earner:** LEED, Líder en Energía y Diseño Ambiental, es un programa que proporciona la verificación por terceros de edificios sostenibles. Neolith satisface los requisitos previos de seguridad y gana puntos para ayudar a los consumidores a alcanzar el nivel deseado de certificación para su casa o proyecto comercial.
-  **Miembro de U.S. Green Building Council (USGBC):** El USGBC, consejo que supervisa LEED, permite a los defensores de las políticas y prácticas sostenibles que se reúnan.



Neolith has got the NSF Certification making sure that the product meets strict standards for public health protection, being totally suitable for contact with food.

Neolith's unique sintering process and proprietary design also provide additional green benefits.

ADDITIONAL GREEN BENEFITS

Fewer raw materials, less erosion: Neolith's thin slabs use fewer raw materials, resulting in less soil erosion, without sacrificing any strength.

CO2 Emissions Reduction: A slimmer slab means a lighter slab. With Neolith, it's possible to transport more than double the amount of surface per container than with thicker products like marble, granite or quartz. The lighter weight allows for a more fuel efficient journey and considerable reductions in CO2 emissions.

Water-based decoration: Neolith uses the ultimate water-based decoration technology in its production, which, compared to the solvent-based decoration commonly used in industry, have a much lower environmental impact.

No gut remodels: Neolith's slim surface can be applied directly onto existing surfaces, saving remodelers from costly tear-outs while reducing landfill waste. No landfill waste means no waste transportation needed, further reducing net CO2 emissions.

Optimized energy consumption: Neolith's resistance to extremely high and low temperatures makes it ideal for ventilated façades. The thermal insulation and ventilation between the Neolith façade and the building itself optimizes the building's energy consumption considerably (up to 40%).

25 years—warranty: Neolith countertops comes with a manufacturer's guarantee of 25 years and does not need frequent replacement or maintenance treatments like other surfaces materials.

Neolith gives designers, architects and other industry professionals confidence that their aesthetically-appealing design decisions are equally appealing to the environment.

For more information, please visit www.neolith.com



Neolith ha obtenido el Certificado NSF que asegura que el producto cumple con las estrictas normativas referentes a la protección de la Salud Pública, siendo totalmente apto para el contacto con alimentos.

El Proceso de Sinterización único de Neolith y su diseño patentado, proporciona beneficios sostenibles adicionales.

BENEFICIOS SOSTENIBLES ADICIONALES

Menos materias primas, menos erosión: Las tablas Neolith están compuestas por menos materias primas, lo que reduce la erosión del suelo.

Reducción de las emisiones: Una tabla delgada significa una losa más ligera. Con Neolith, es posible transportar más del doble de la cantidad de superficie que con productos más gruesos como el mármol, granito o cuarzo. El peso más ligero de la carga permite un transporte más eficiente reduciendo considerablemente las emisiones de CO2.

Decoración de base agua: Neolith utiliza en su producción la más moderna tecnología de decoración de base agua, que comparadas con la decoración de base solvente utilizadas habitualmente en la industria, tienen un impacto ambiental mucho menor.

Rehabilitación: Neolith se puede aplicar directamente sobre superficies existentes, ahorrando tiempos y costes a la vez que se reducen los residuos, reduciendo aún más las emisiones netas de CO2.

Consumo de energía optimizada: La alta resistencia de Neolith a temperaturas extremadamente altas y bajas hace que sea ideal para fachadas ventiladas. El aislamiento térmico y ventilación entre la fachada Neolith y el propio edificio, optimiza el consumo de energía del edificio considerablemente (hasta un 40%).

Garantía de 25 años: Las encimeras Neolith, tienen una garantía del fabricante de 25 años y no necesitan tratamientos de sustitución o mantenimiento frecuentes como otros materiales.

Neolith ofrece a los diseñadores, arquitectos y otros profesionales de la industria, un material que combina atractivo estético y sostenibilidad.

Para más información, visitar la web www.neolith.com

Neolith Gallery

The 2021 Neolith collection is composed of 57 different models that are grouped in 6 collections. Most of those 57 models are available in more than one finish and thicknesses and even some of them have Bookmatch and Endmatch options.

For not getting lost in this wide variety of possibilities that the Neolith 2021 catalogue offers, we introduce this updated version of the already popular Neolith Gallery where all references are included.

La colección 2021 de Neolith se compone de 57 modelos agrupados en 6 colecciones. La gran mayoría de esos 57 modelos están disponibles en más de un acabado y espesores distintos e incluso algunos de ellos disponen de opciones Bookmatch o Endmatch.

Para no perderse entre la gran variedad de posibilidades que ofrece el catálogo Neolith 2021, presentamos esta versión actualizada de la ya popular Neolith Gallery donde se incluyen todas las referencias disponibles.



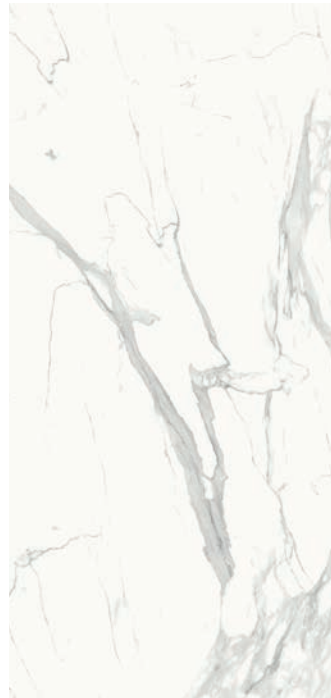
ESTUARIO E01

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•	•		
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
	12		•	•	•	
3.200x1.600	20		•	•	•	



ESTUARIO E01-R

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•	•		
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
	12		•	•	•	
3.200x1.600	20		•	•	•	



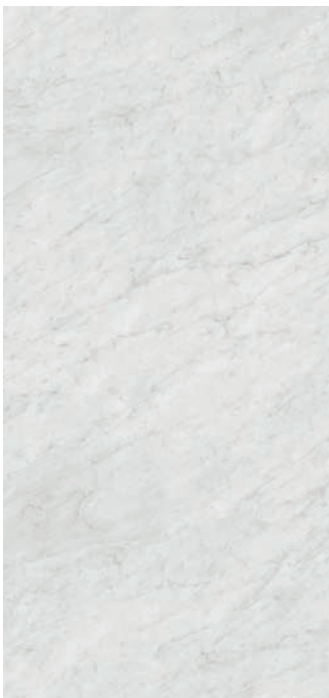
ESTUARIO E05

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
	12		•	•	•	
3.200x1.600	20		•	•	•	



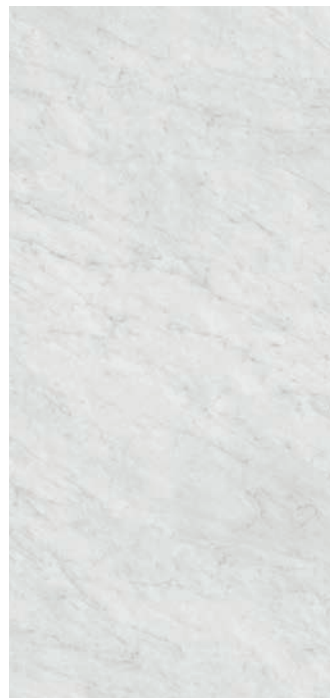
ESTUARIO E05-R

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
	12		•	•	•	
3.200x1.600	20		•	•	•	



BLANCO CARRARA BC2

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
	12		•			
3.200x1.600	20					



BLANCO CARRARA BC2-R

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
	12		•			
3.200x1.600	20					



MONT BLANC

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
	12		•			
3.200x1.600	20		•			



ABU DHABI WHITE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•	•		
	12		•	•		
3.200x1.600	20		•	•		



CALACATTA GOLD CG01

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
3.200x1.600	20					



CALACATTA GOLD CG01-R

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
3.200x1.600	20					



CALACATTA C01

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•	•		
3.600x1.200	3		•			
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
3.200x1.600	20		•	•	•	



CALACATTA C01-R

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•	•		
3.600x1.200	3		•			
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•	•	•	
3.200x1.600	12		•	•	•	
3.200x1.600	20		•	•	•	



CALACATTA LUXE CLO1

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•	•		
3.200x1.600	12		•	•		
3.200x1.600	20					



CALACATTA LUXE CLO1-R

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•	•		
3.200x1.600	12		•	•		
3.200x1.600	20					



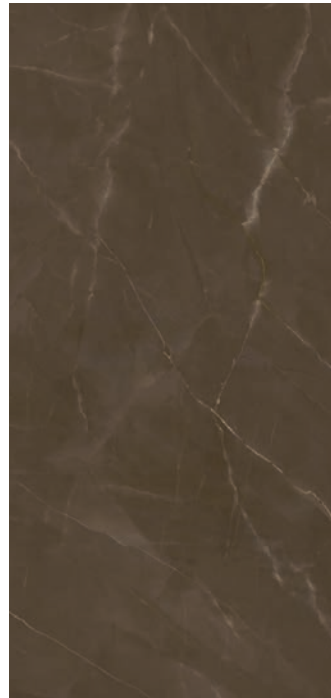
HIMALAYA CRYSTAL

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6			•	•	
3.200x1.500	12			•	•	
3.200x1.600	20			•	•	



STRATA ARGENTUM

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					•
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6					•
3.200x1.500	12					•
3.200x1.600	20					•



PULPIS

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.500	12		•			
3.200x1.600	20		•			



AMAZONICO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6			•		•
3.200x1.500	12			•		•
3.200x1.600	20			•		•



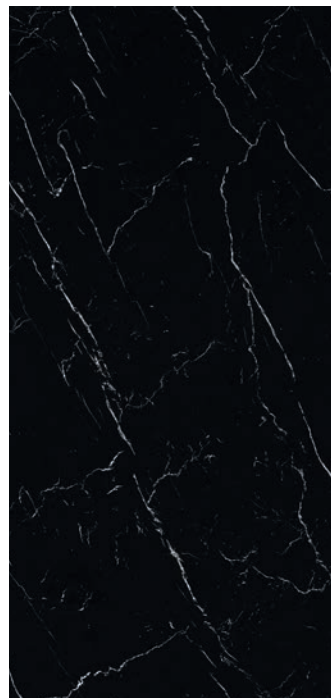
CALATORAO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.500	12		•			
3.200x1.600	20		•			



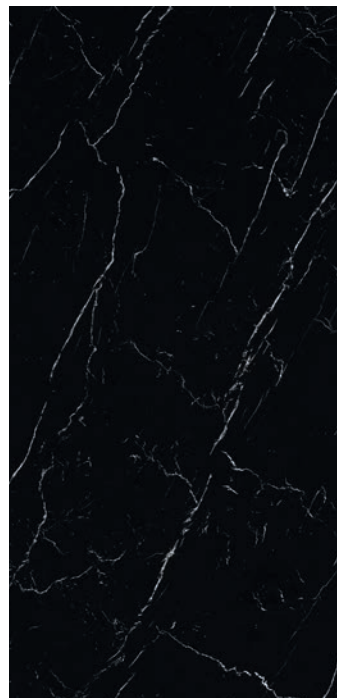
LAYLA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6			•		•
3.200x1.500	12			•		•
3.200x1.600	20			•		•



NERO MARQUINA NMO1

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•	•		
3.200x1.500	12		•	•		
3.200x1.600	20		•	•		



NERO MARQUINA NMO1-R

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•	•		
3.200x1.500	12		•	•		
3.200x1.600	20		•	•		



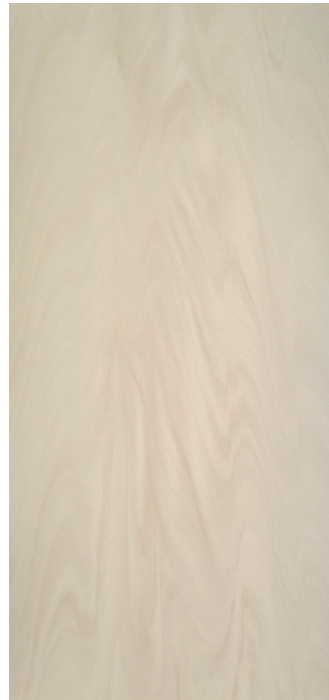
SHILIN

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6					•
3.200x1.600	12					•
3.200x1.600	20					•



RETROSTONE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
3.200x1.600	20					



ARENA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6	•				
3.200x1.600	12	•				
3.200x1.600	20					



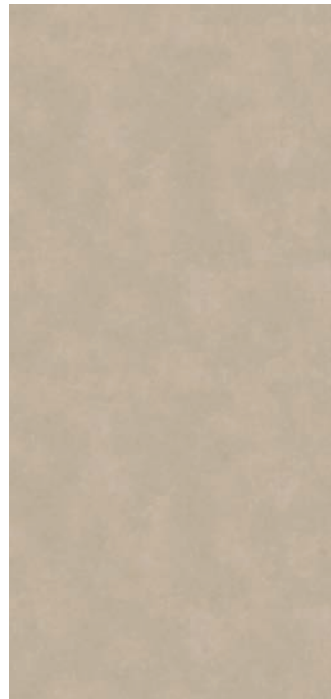
BASALT BEIGE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3	•				
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6					
3.200x1.600	12					
3.200x1.600	20					



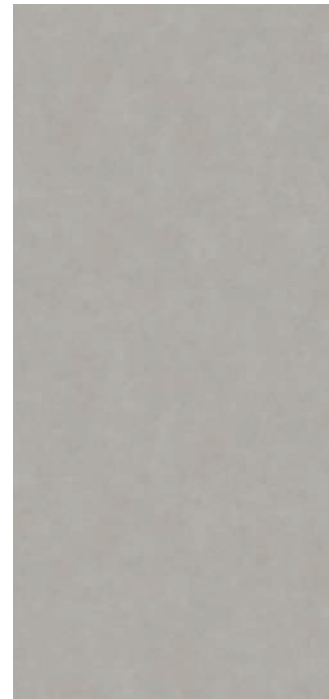
MIRAGE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
3.200x1.600	20					



PIETRA DI OSSO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
3.200x1.600	20		•			



PIETRA DI LUNA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•			
3.600x1.200	3		•			
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
3.200x1.600	20		•			



TERRAZZO CEPPO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
3.200x1.600	20					



NEW YORK-NEW YORK

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			•
	12		•			•
3.200x1.600	20		•			•



WULONG

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6					•
	12					•
3.200x1.600	20					•



PIETRA DI PIOMBO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
	12		•			
3.200x1.600	20		•			



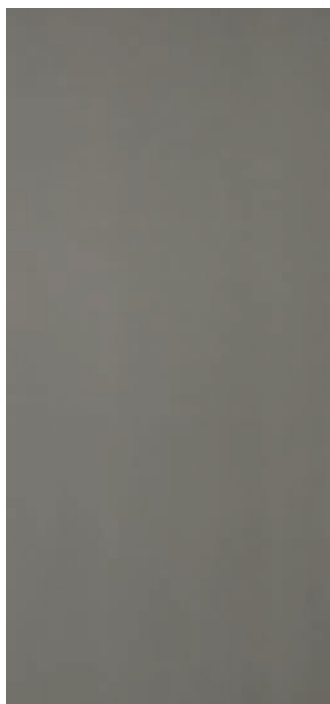
PIETRA GREY

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•			
	12		•			
3.200x1.600	20					



PHEDRA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
	6					
3.200x1.500	6	•				
	12	•				
3.200x1.600	20					



CEMENT

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
	6					
3.200x1.500	6	•				
	12	•				
3.200x1.600	20	•				



BARRO

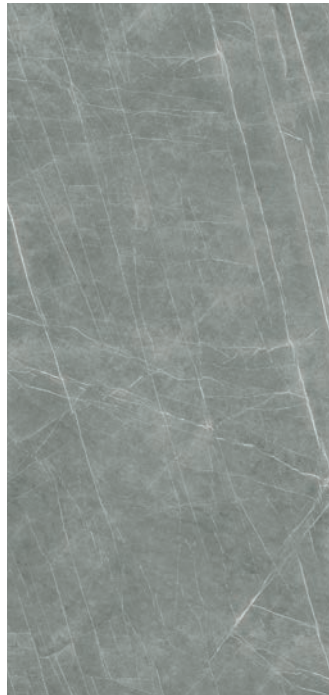
	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
	6					
3.200x1.500	6	•				
	12	•				
3.200x1.600	20	•				

**Pietra di Osso in 20mm is just available in Spain
Pietra di Osso en 20mm está disponible sólo en España



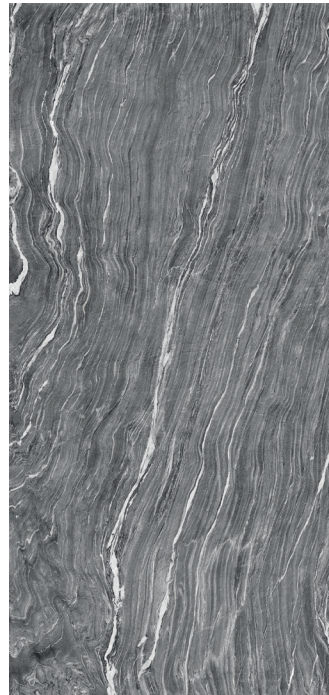
BETON

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•			
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			•
3.200x1.600	12		•			
	20		•			



ZAHA STONE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•			
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20		•			



MAR DEL PLATA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6					•
3.200x1.600	12					•
	20					



LAVA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6		•			
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12					
	20					



BASALT GREY

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•			
3.600x1.200	3		•			
	6		•			
3.200x1.500	6		•			
3.200x1.600	12		•			
	20		•			



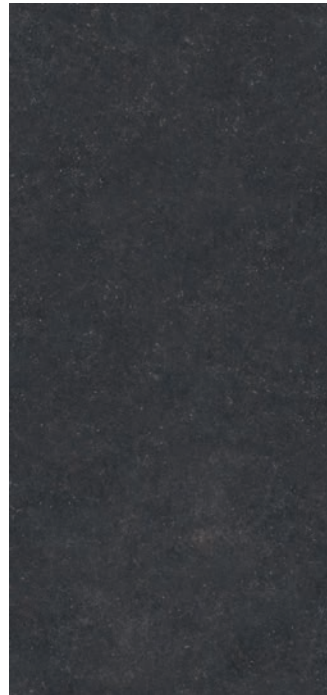
ASPEN GREY

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6					
3.200x1.500	6		•			
	12		•			
3.200x1.600	20		•			



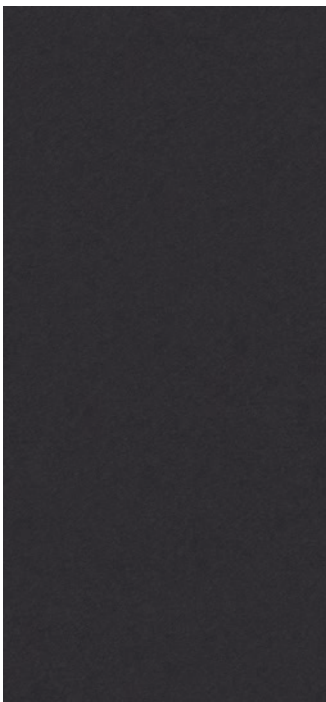
KRATER

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6				•	
	12					
3.200x1.600	20					•



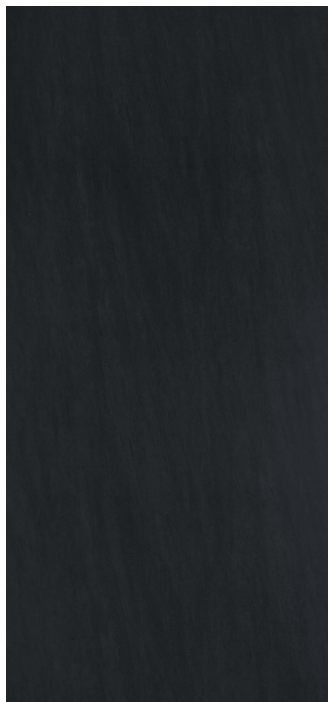
PIERRE BLEUE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		•			
	12					
3.200x1.600	20					



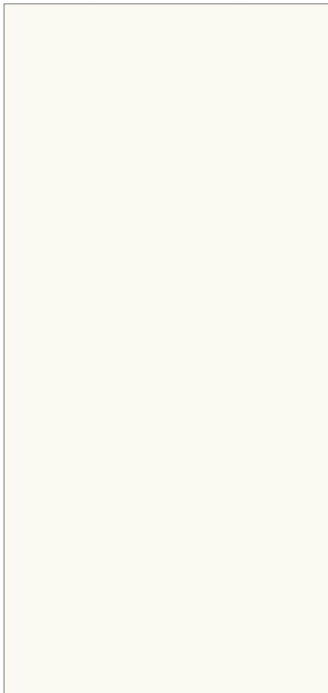
NERO ZIMBABWE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					•
3.600x1.200	3					•
	6					
3.200x1.500	6					•
	12					•
3.200x1.600	20					•



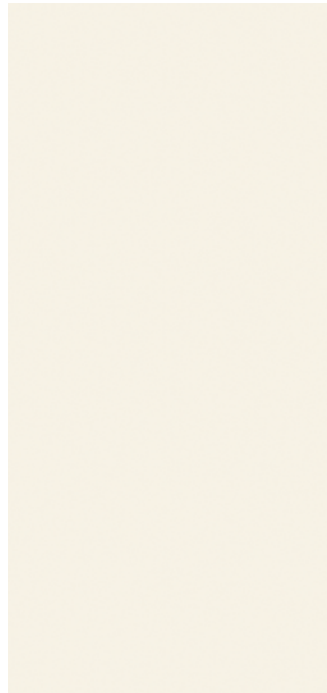
BASALT BLACK

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
	6	•				
3.200x1.500	6	•				
	12	•				
3.200x1.600	20	•				



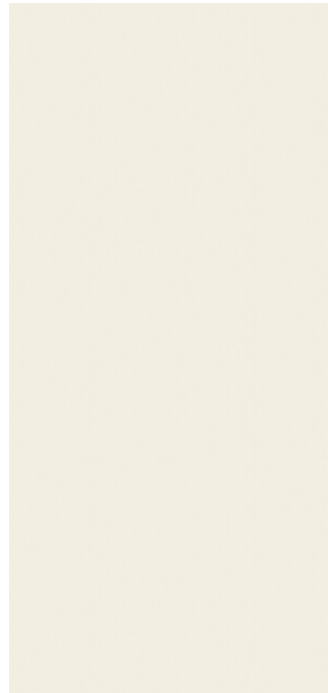
ARCTIC WHITE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•			
3.600x1.200	3	•				
	6	•				
3.200x1.500	6	•	•	•		
	12	•	•	•		
3.200x1.600	20	•	•	•		



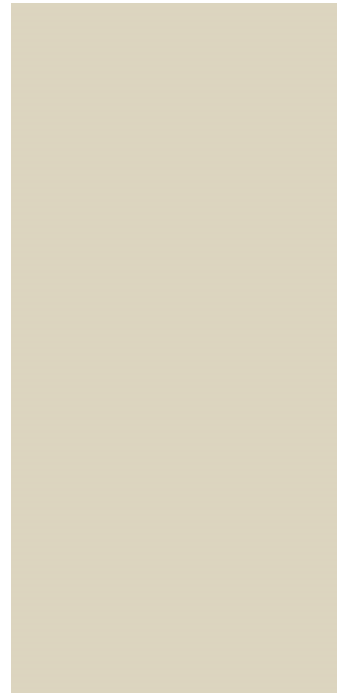
JUST WHITE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3		•			
	6		•			
3.200x1.500	6					
	12		•			
3.200x1.600	20		•			



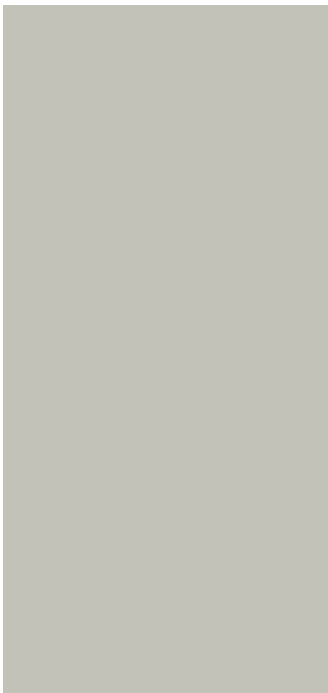
NIEVE

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6		•			
3.600x1.200	3	•				
	6	•				
3.200x1.500	6	•	•			
	12	•	•			
3.200x1.600	20	•	•			



AVORIO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3	•				
	6					
3.200x1.500	6					
	12	•				
3.200x1.600	20					



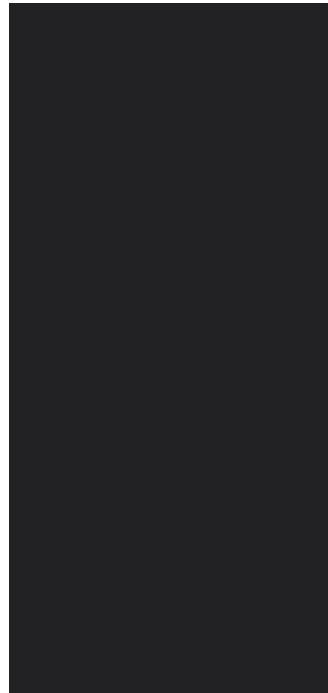
PERLA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3	•				
	6	•				
3.200x1.500	6					
	12					
3.200x1.600	20					



HUMO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3	•				
	6					
3.200x1.500	6					
	12					
3.200x1.600	20					



NERO

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
	6	•				
3.200x1.500	6	•				
	12	•				
3.200x1.600	20	•				

All Colorfeel models available in Polished finish are Nanotech Polished
Todos los modelos Colorfeel disponibles en acabado pulido son Nanotech Polished.



IRON COPPER

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
	6					
3.200x1.500	6	•				
	12	•				
3.200x1.600	20					



IRON CORTEN

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
	6	•				
3.200x1.500	6	•				
	12	•				
3.200x1.600	20	•				



IRON MOSS

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
	6					
3.200x1.500	6	•				
	12	•				
3.200x1.600	20	•				



IRON GREY

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6	•				
3.600x1.200	3	•				
	6					
3.200x1.500	6	•				
	12	•				
3.200x1.600	20	•				



IRON FROST

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3	•				
	6					
3.200x1.500	6	•				
	12	•				
3.200x1.600	20					



LA BOHÈME B01*

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6	.				
3.200x1.600	12	.				
	20					



SUMMER DALA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6	.				
3.200x1.600	12	.				
	20					



WINTER DALA

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
3.600x1.200	6					
3.200x1.500	6	.				
3.200x1.600	12	.				
	20					

* **La Bohème Special Finish**
* Acabado especial La Bohème



SOFIA CUPRUM 2021

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		.			
3.200x1.600	12		.			
	20		.			



METROPOLITAN

	mm	Satin	Silk	Pol.	U.Soft	Riv/Slate
2.600x1.200	6					
3.600x1.200	3					
	6					
3.200x1.500	6		.			
3.200x1.600	12		.			
	20		.			

Sofia Cuprum 2021 & Metropolitan available in Steel Touch Finish

Sofia Cuprum 2021 y Metropolitan disponibles en acabado Steel Touch

Bookmatch & Endmatch

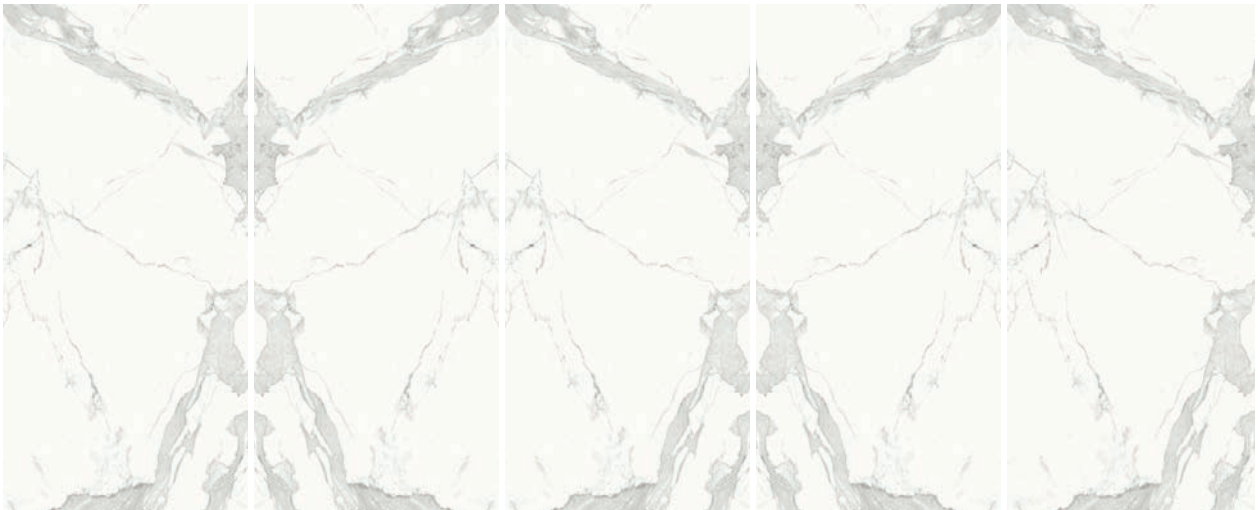
The Estuario, Calacatta, Calacatta Gold, Calacatta Luxe, Blanco Carrara and Nero Marquina have the possibility of being presented with a Bookmatched effect (mirror effect) the same way the natural marble can be directly extracted from the quarries. For each model there exists a Reverse option (referred to with an “R”) which enables to create boockmatched options.

The Endmatch is a very special feature that the design of the Calacatta, Calacatta Gold, Blanco Carrara and Nero Marquina own. Using the same slab just turning it 180°, it’s possible to obtain continuing vein with endless pattern.

Los modelos Estuario, Calacatta, Calacatta Gold, Calacatta Luxe, Blanco Carrara y Nero Marquina permiten la posibilidad de presentarse con efecto Bookmatch (efecto espejo) de la misma forma que el mármol natural es directamente extraído de una cantera. Para cada modelo se ha creado una versión reversa (marcada con “R”) para presentar efectos Bookmatched.

El Endmatch es una característica muy especial que tienen los diseños de los modelos Calacatta, Calacatta Gold, Blanco Carrara y Nero Marquina. Usando la misma tabla, sólo girándola 180°, puede obtenerse un patrón de vena continua sin fin.

ESTUARIO E01 BOOKMATCH



Estuario E01

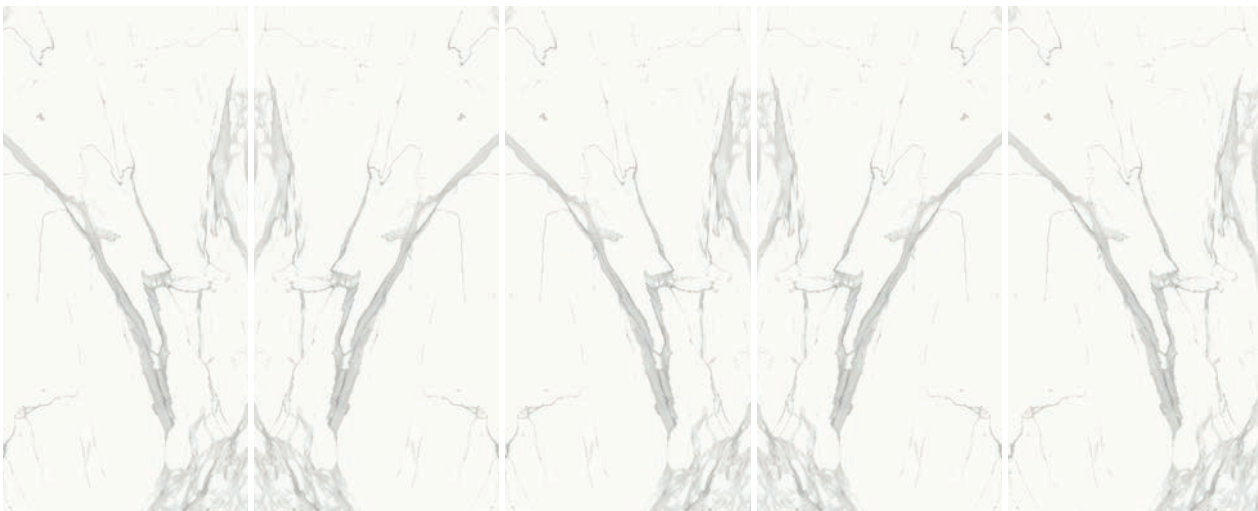
Estuario E01R

Estuario E01

Estuario E01R

Estuario E01

ESTUARIO E05 BOOKMATCH



Estuario E05

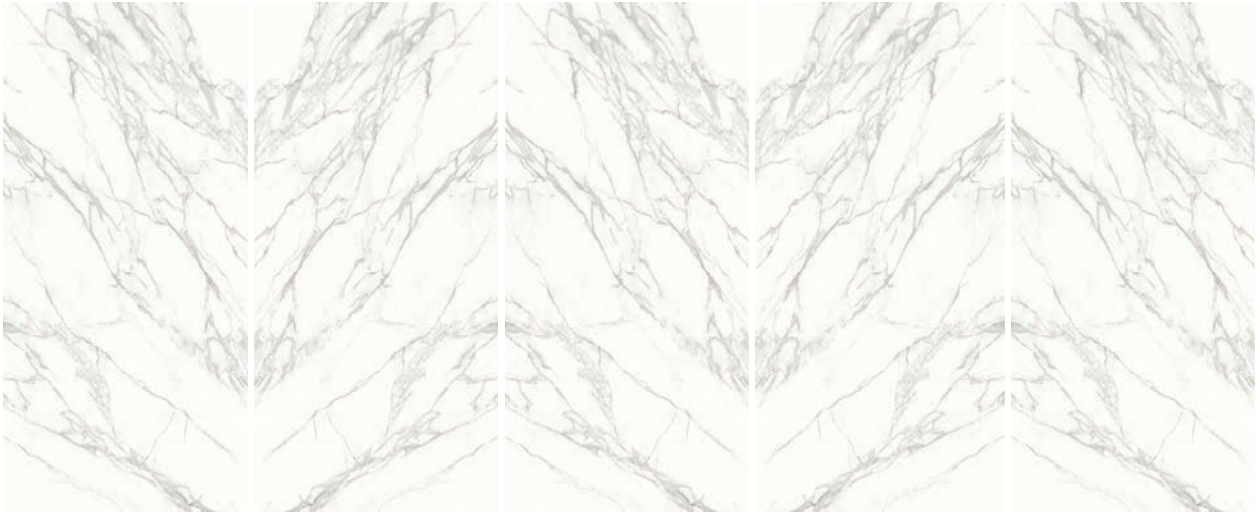
Estuario E05R

Estuario E05

Estuario E05R

Estuario E05

CALACATTA BOOKMATCH



Calacatta C01R

Calacatta C01

Calacatta C01R

Calacatta C01

Calacatta C01R

CALACATTA GOLD BOOKMATCH



Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01R

Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01R

Calacatta Gold CG01

CALACATTA LUXE BOOKMATCH



Calacatta Luxe C101

Calacatta Luxe C101R

Calacatta Luxe C101

Calacatta Luxe C101R

Calacatta Luxe C101

BLANCO CARRARA BOOKMATCH



Blanco Carrara BC02

Blanco Carrara BC02R

Blanco Carrara BC02

Blanco Carrara BC02R

Blanco Carrara BC02

BLANCO CARRARA BC02 ENDMATCH



Blanco Carrara BC02

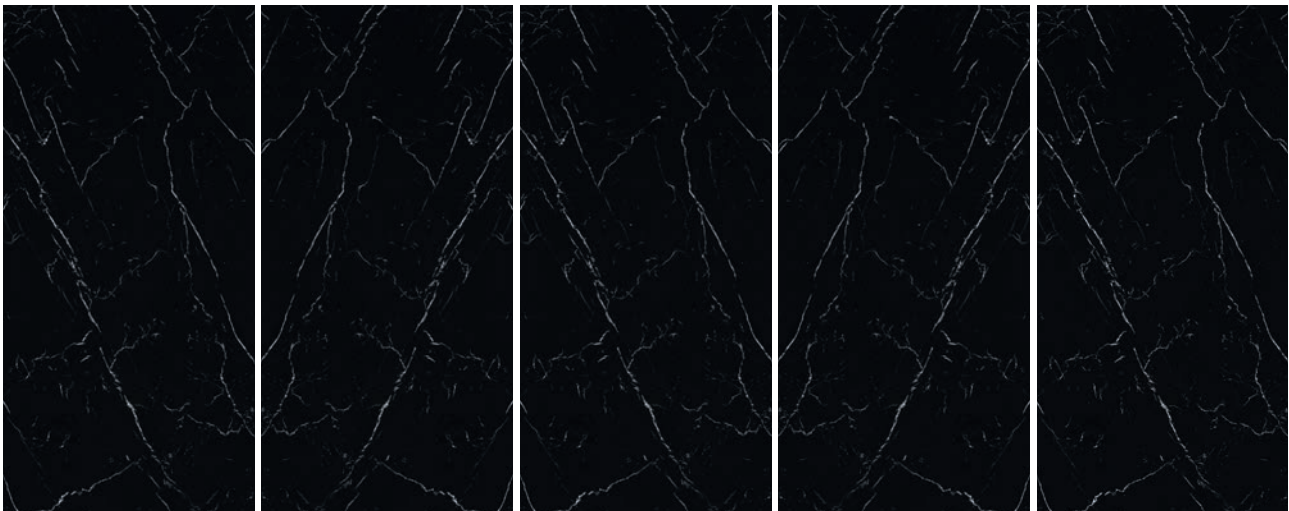
Blanco Carrara BC02 ↻

Blanco Carrara BC02

Blanco Carrara BC02 ↻

Blanco Carrara BC02

NERO MARQUINA BOOKMATCH



Nero Marquina NMO1

Nero Marquina NMO1R

Nero Marquina NMO1

Nero Marquina NMO1R

Nero Marquina NMO1

CALACATTA ENDMATCH

Calacatta C01

Calacatta C01 ↻

Calacatta C01

Calacatta C01 ↻

Calacatta C01

CALACATTA GOLD ENDMATCH

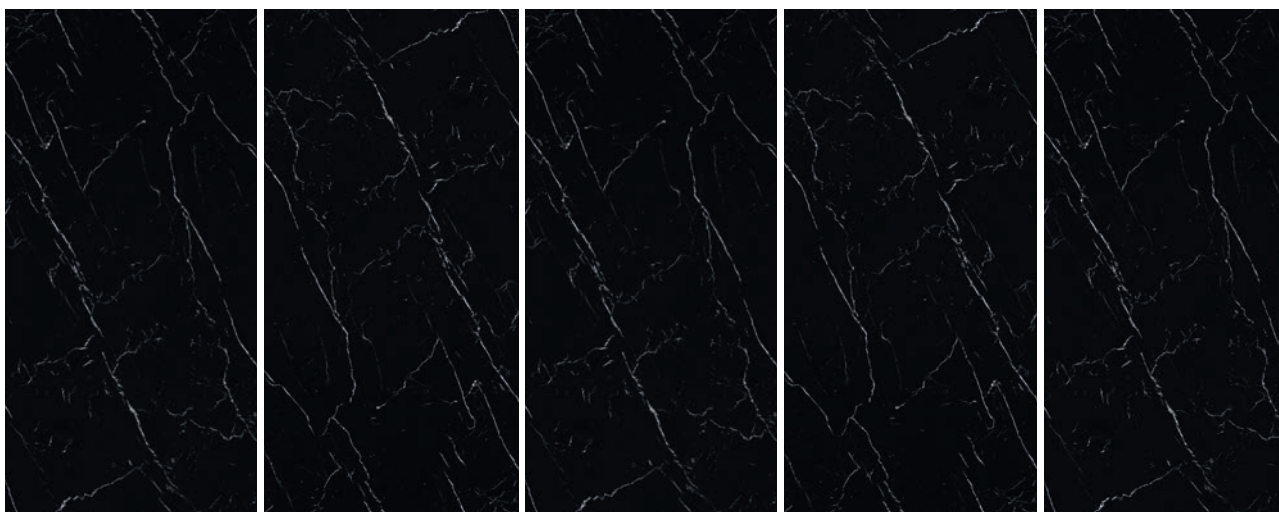
Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01 ↻

Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01 ↻

Calacatta Gold CG01

NERO MARQUINA ENDMATCH

Nero Marquina NMO1

Nero Marquina NMO1 ↻

Nero Marquina NMO1

Nero Marquina NMO1 ↻

Nero Marquina NMO1

Design variants in 6mm

Variantes de diseño en 6mm

To avoid the repetition of design in some Neolith models of 6 mm thickness, variants have been created which will be sent in a random manner once these colors are ordered, without the possibility of choosing the specific design, this does not apply to other models like Estuario for example, you are still able to choose between 1 or 5.

Para evitar la repetición de diseño en algunos modelos Neolith de 6 mm de espesor, se han creado variantes que se enviarán de forma aleatoria, en los pedidos de estos colores, sin la posibilidad de elegir el diseño como por ejemplo ocurre con otros modelos como Estuario 1, y 5.

ABU DHABI WHITE



HIMALAYA CRYSTAL



MONT BLANC



SHILIN



RETROSTONE



STRATA ARGENTUM



SUMMER DALA



MIRAGE



WINTER DALA



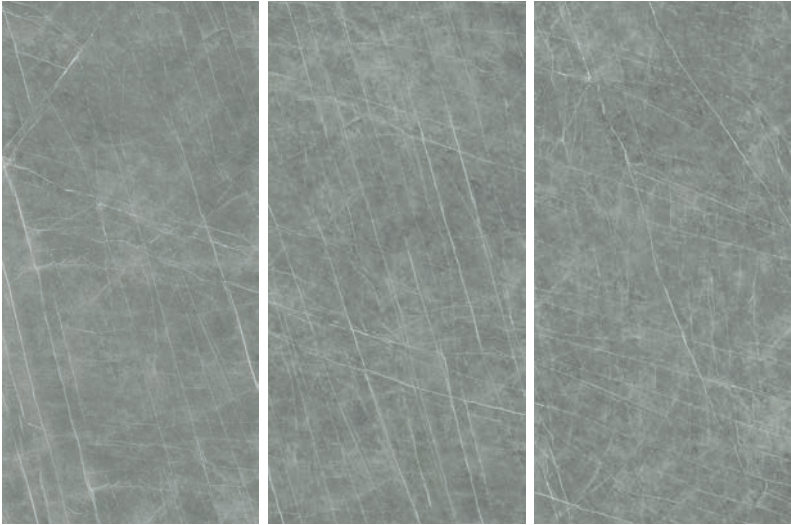
BETON



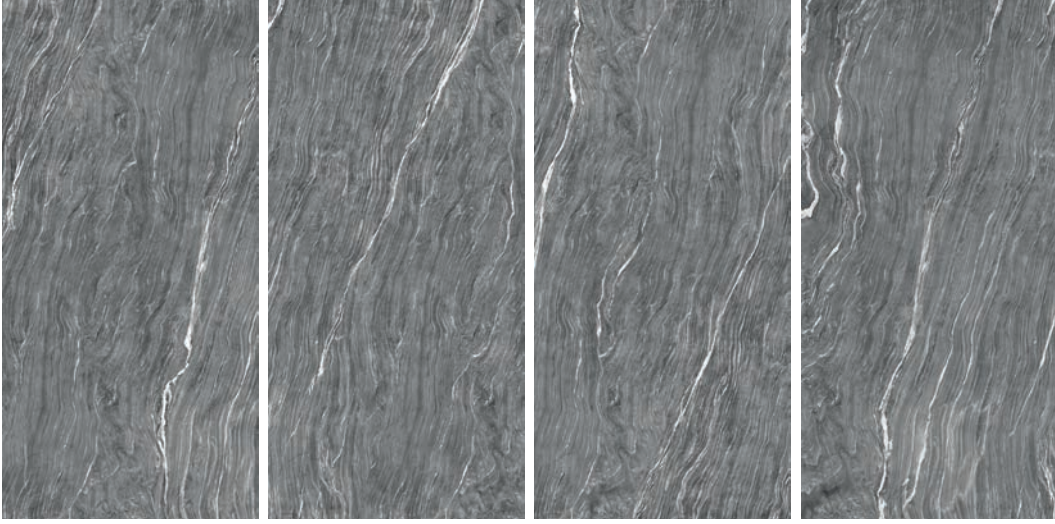
NEW YORK - NEW YORK



ZAHA STONE



MAR DEL PLATA



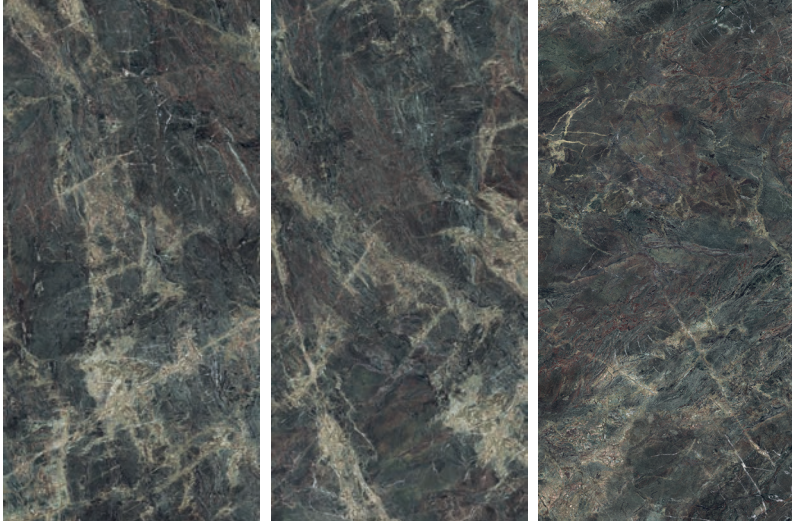
ASPEN GREY



WULONG



AMAZONICO



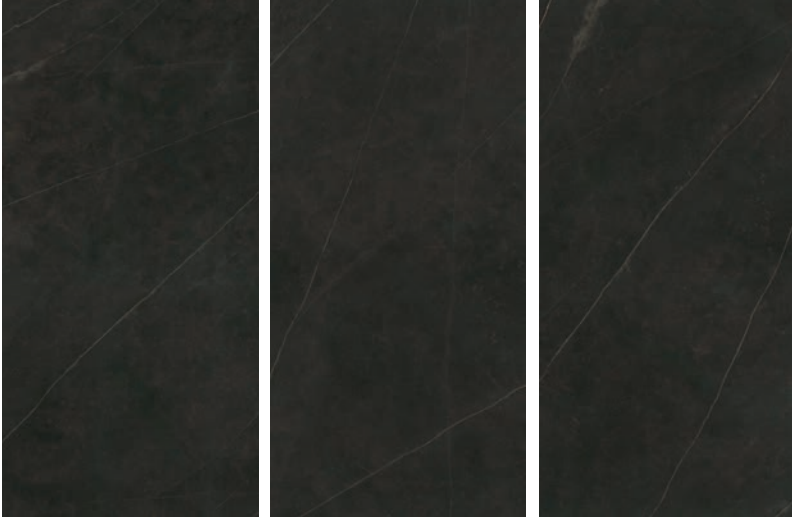
KRATER



LAYLA

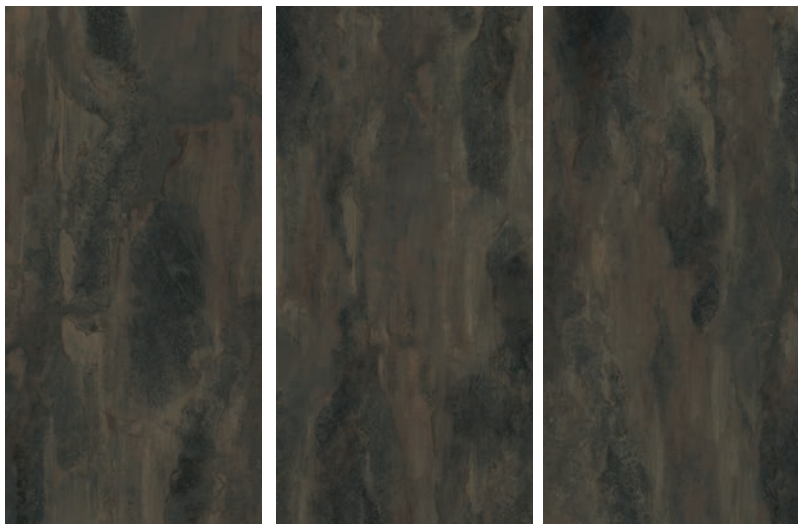


CALATORAO



PULPIS



METROPOLITAN**SOFIA CUPRUM 2021**

Models only available for projects

Modelos solo disponibles para proyectos

Starting from 4.000 m² (43.000 sqft) for 3 & 6 mm and 3.000 m² (32.300 sqft) for 12 mm and 2.000 m² (21.500 sqft) for 20mm thickness, Neolith makes available a series of different models to choose from for large scale projects.

Ask your nearest distributor for more information.

A partir de 4.000 m² para 3 y 6 mm y 3.000 m² para 12 mm y 2.000 m² para 20 mm de espesor, Neolith tiene disponibles una serie de modelos distintos para elegir para grandes proyectos.

Consulta a tu distribuidor para más información.



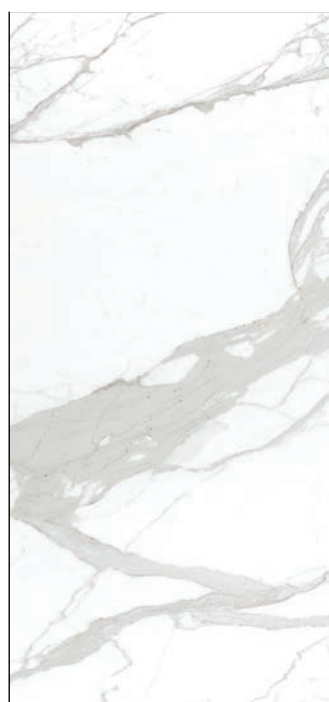
ESTATUARIO E02 / E02R



ESTATUARIO E03 / E03R



ESTATUARIO E04 / E04R



ESTATUARIO E06 / E06R



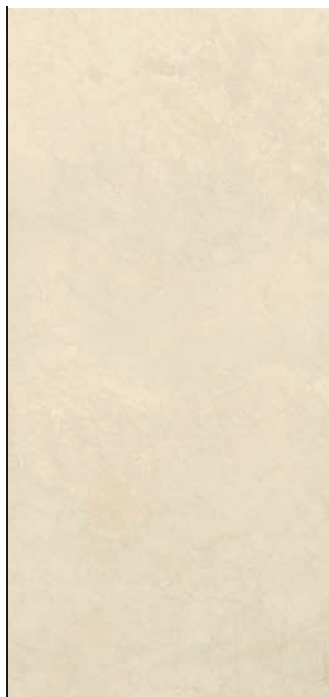
ARABESCATO AC01



ARABESCATO AC01R



TEXTIL WHITE



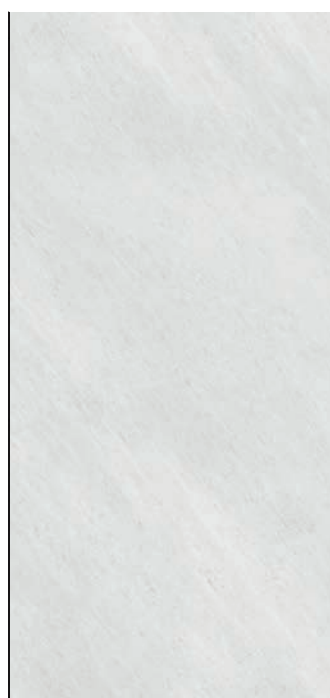
MARFIL



ESTATUARIO E07 / E07R



ESTATUARIO E08 / E08R



BLANCO CARRARA BCO1/R



ONYX 001/001R
ONYX TRANSLUCENT 8MM

Models only available for projects
Modelos solo disponibles para proyectos



VALANGES



LIGHT TRAVERTINO



TRAVERTINO NAVONA



TRAVERTINO CLÁSICO



TAJ MAHAL



JURA STONE



CONCRETE TAUPE



STRATA ARGENTUM 7006



TIMBER ICE



TIMBER ASH



TIMBER OAK



TIMBER NIGHT



SCANDINAVIA



LA BOHÈME B02

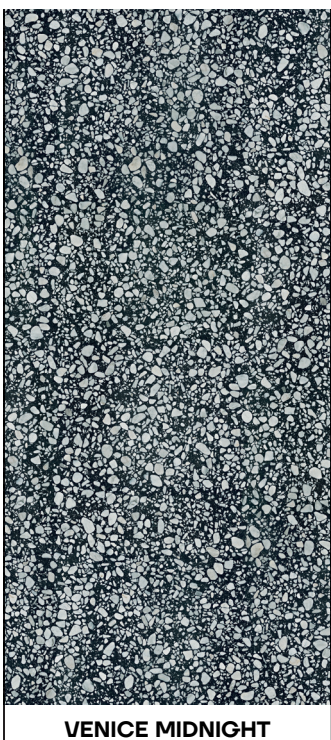
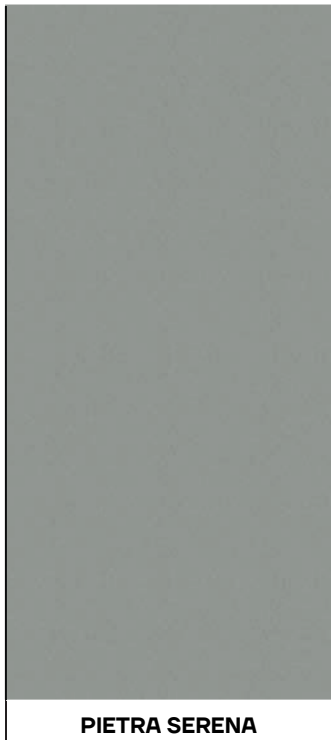


TIMBER ARANCIO



TEXTIL BLACK

Models only available for projects
Modelos solo disponibles para proyectos





IRON SILVER



IRON GREEN



IRON BLUE



IRON ASH



STEEL MARENGO

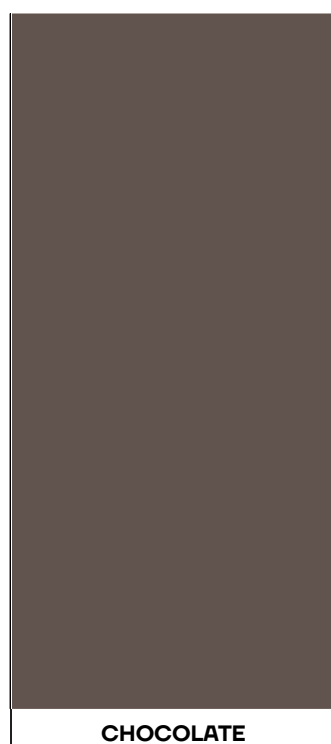
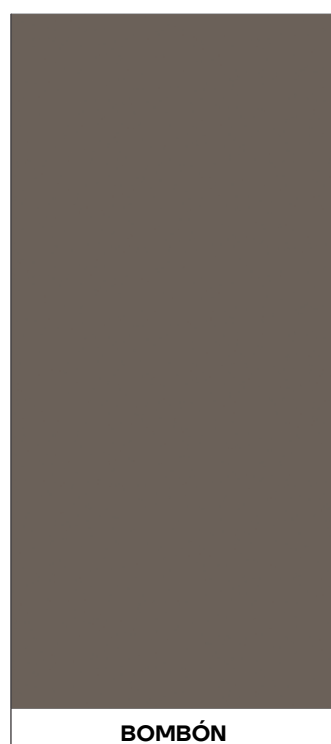
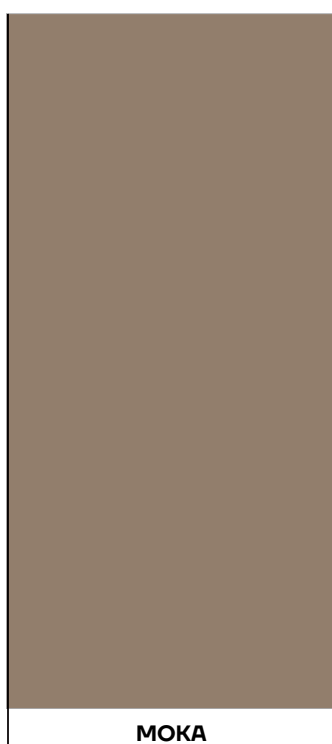
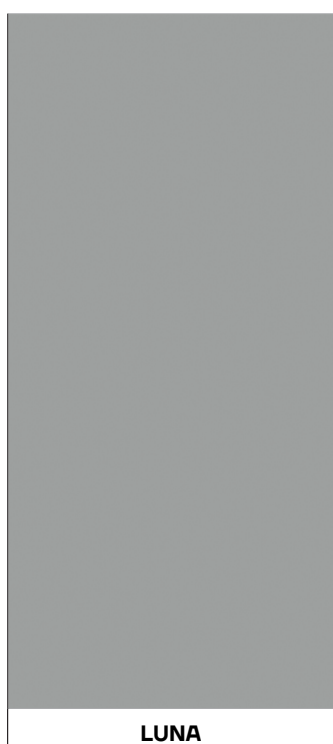
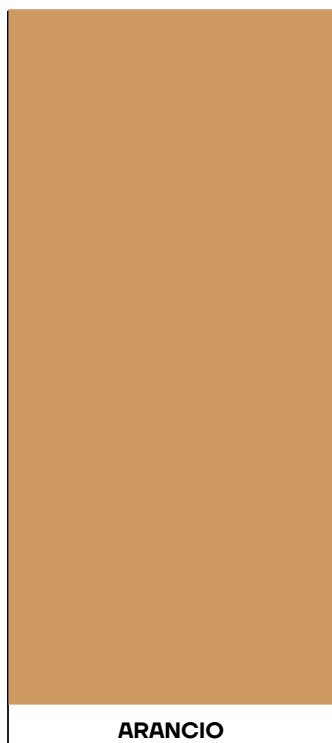
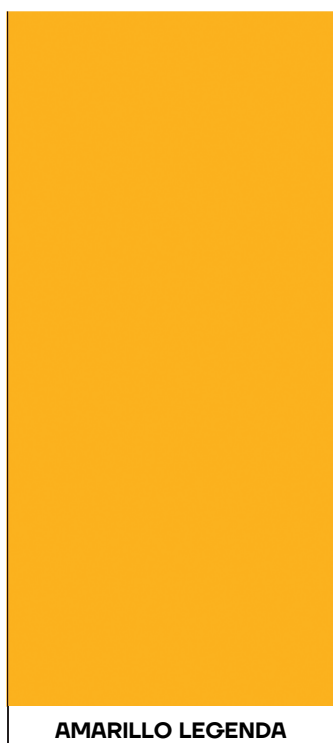


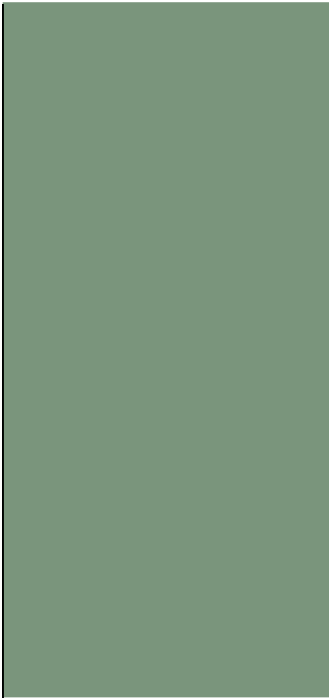
**NERO MARQUINA
PENCIL VEIN & R**



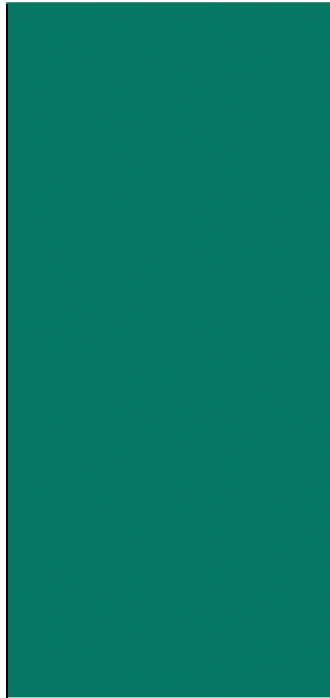
SOFIA CUPRUM GREY

Models only available for projects
Modelos solo disponibles para proyectos

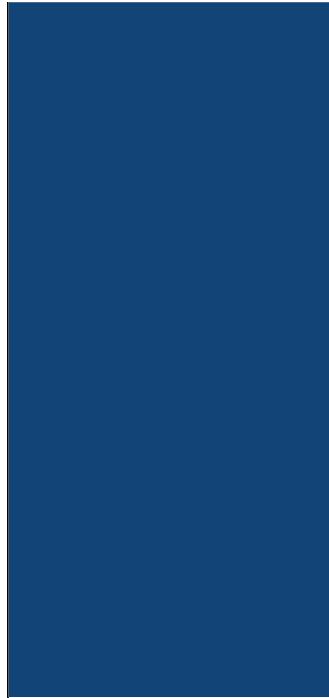




MELA



VERDE LEGENDA

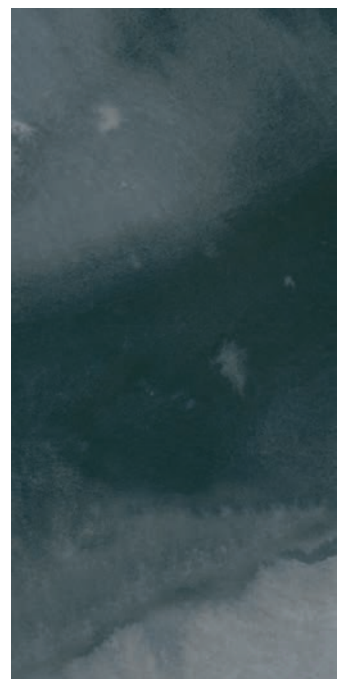
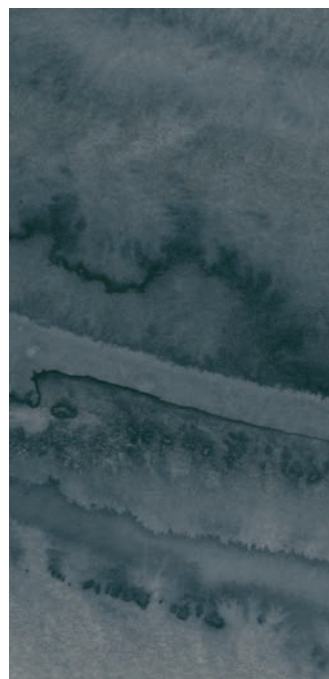
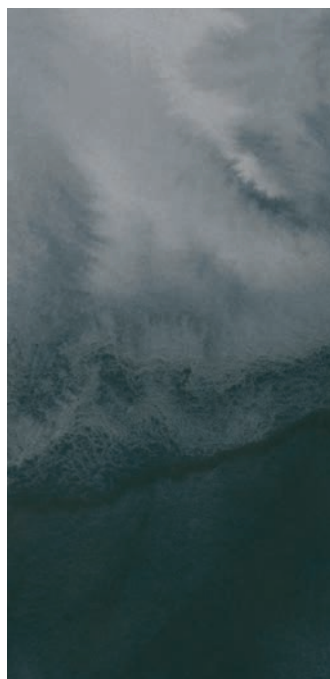
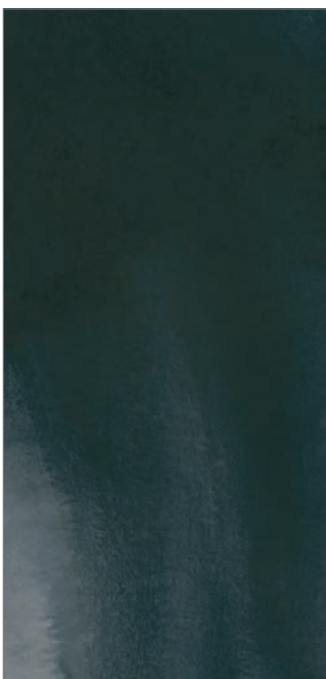
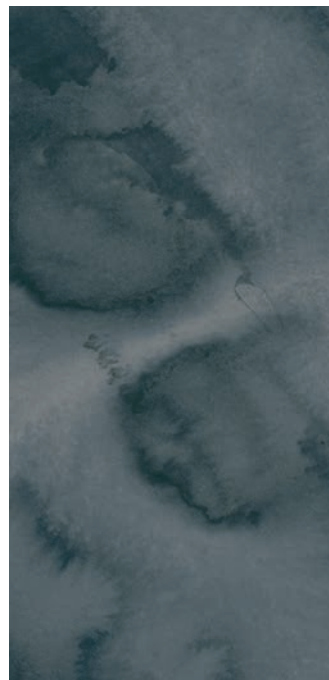


COBALTO

Custom-Made Colors

Starting from 4.000 sqm (43.000 sqft) Neolith can develop and create from scratch custom-made colors that meet most demanding architectural requests. Ask your nearest distributor to find out more.

A partir de 4.000 m2 Neolith puede desarrollar y crear desde cero modelos personalizados que cumplan con las más exigentes demandas del mundo de la arquitectura e interiorismo. Consulta a tu distribuidor más cercano para saber más.



**ENIGMA
BARCELONA (SPAIN)**

Flooring, Islands, Wall Cladding and Air
Extractors: Neolith Customized Model

Designed by: RCR Arquitectes & Pau Llimona

Fabricated by: Marbres Rodón

Image: Dámaso Pérez-Fototec



GENERAL SUMMARY 2021

RESUMEN GENERAL 2021

This table may have updates anytime. Please check www.neolith.com to get the latest version.

Esta tabla puede tener actualizaciones en cualquier momento. Por favor consultar en www.neolith.com para descargar la última versión.

Model		3200x1600 mm					3200x1500 mm					3600 x 1200 mm				2600 x 1200 mm			
		12 and 20 mm					6 mm					3 and 6 mm				6 mm			
		Finishes available																	
		Satin	Silk	Polish.	U.Soft	Riv/ Slate	Satin	Silk	Polish.	U.Soft	Riv/ Slate	Satin	Silk	Polish.	Riv/ Slate	Satin	Silk	Polish.	Riv/ Slate.
COLORFEEL NEOLITH	Arctic White	12	20/12	20/12 ^N			6	6	6 ^N			6/3					6		
	Avorio	12										3							
	Humo											3							
	Just White		20/12					6					3						
	Nero	20/12					6					3				6			
	Nieve	12	12				6	6				6/3					6		
	Perla											6/3							
FUSION NEOLITH	Arena	12					6					3				6			
	Aspen Grey		20/12					6					3						
	Barro	20/12					6					3				6			
	Basalt Beige											3							
	Basalt Black	20/12					6					6/3				6			
	Basalt Grey	20/12					6					6/3				6			
	Beton		20/12					6			6		3				6		
	Cement	20/12					6					3				6			
	Krater					12					6								
	Lava						6					6/3							
	Mar del Plata					12					6								
	Mirage		12					6											
	Nero Zimbabwe					20/12					6				3				6
	New York-New York		20/12					6					3						
	Phedra	12					6					3				6			
	Pierre Bleue							6											
	Pietra Grey		12					6											
	Pietra di Luna		20/12					6					3				6		
	Pietra di Osso		20*/12					6					3						
	Pietra di Piombo		20/12					6					3						
Retrostone		12					6												
Shilin					20/12						6								
Terrazo Ceppo		12					6												
Wulong					20/12						6								
Zaha Stone		20/12					6					3				6			
IRON ⁺ NEOLITH	Iron Copper	12					6					3				6			
	Iron Corten	20/12					6					6/3				6			
	Iron Frost	12					6					3							
	Iron Grey	20/12					6					3				6			
	Iron Moss	20/12					6					3				6			
TIMBER NEOLITH	Lá Bohème B01	12					6												
	Summer Dala		12					6											
	Winter Dala		12					6											
CLASSTONE NEOLITH	Abu Dhabi White		20/12	12			6	6											
	Amazonico					12		6		6									
	Blanco Carrara BC02/B02R		12					6					3						
	Calacatta C01/C01R		20/12	20/12	20/12		6	6	6				3			6	6		
	Calacatta Gold CG01/CG01R		12	12	12		6	6	6				3						
	Calacatta Luxe CL01/CL01R			12	12			6	6										
	Calatorao		20/12					6					3						
	Estuario E01/E01R		20/12	20/12	20/12		6	6	6				3			6	6		
	Estuario E05/E05R		12	12	12			6	6	6									
	Himalaya Crystal			20/12	20/12				6	6									
	Layla			20/12		20/12			6		6								
	Mont Blanc		20/12					6					3						
	Nero Marquina NM01/NM01R		12	12				6	6								6		
	Pulpis		12					6					3				6		
Strata Argentum					12					6				3					
SIL NEOLITH	Sofia Cuprum 2021		20/12					6											
	Metropolitan		20/12					6											

Special finishes: Metropolitan & Sofia Cuprum 2021 Steel Touch Finish; Mar del Plata, Layla, Shilin, Wulong & Amazonico: Slate Finish ^N: NanoTech Polished

● New model 2021

The effective length of the slabs in the Décor Polished models of the Classtone Collection is 3.170mm instead of 3.200mm.

Models Basalt Black, Basalt Grey, Arctic White, Nieve and Nero present an improved version of the Satin finish that achieves a better surface properties without changing the appearance.

*Pietra di Osso in 20mm is just available in Spain.

Produced by:

THEsize[®]
SURFACES

P.I. Camí Fondo, Supoi 8. C/ Íbers 31
12550 - Almassora (Spain)
+34 964 652 233
info@thesize.es

Marketed by:

NEOLITH[®]
DISTRIBUTION

Av. Rosales 42
28041 - Madrid (Spain)
+34 964 652 233
info@neolith.com
www.neolith.com